

RAC Selector

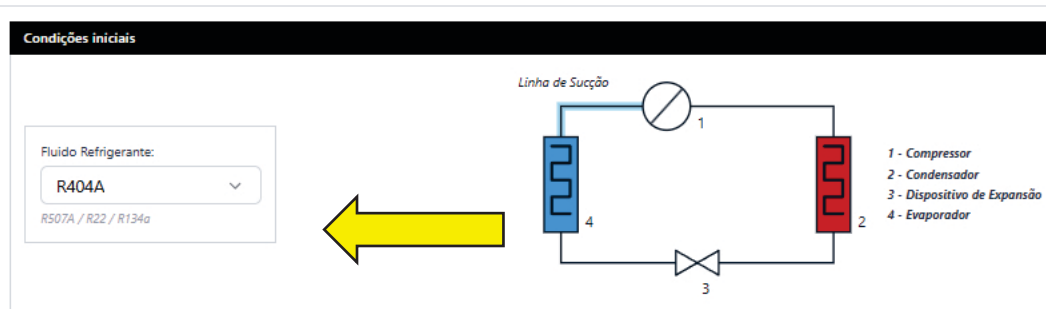
Ajuda Válvula para Controle de Pressão - VPM



O RAC Selector esta pronto para selecionar válvula motorizadas para controle de pressão de Câter- VPM.

Para iniciar a seleção escolha o primeiro critério:

1 - Fluido Refrigerante (R22, R404A, R507 e R134a)



Segundo critério do cálculo - Selecione uma das duas opções de selecionamento:

1 - Inserindo a carga térmica do seu projeto.

2 - Selecionando um compressor BITZER.

Condições de operação

☒ Capacidade frigorífica: 30 kW

☐ Modelo Compressor (BITZER)
4NES14-Y VPM... 12 kW

Vazão em massa 387 kg/s

Obs: Valor da vazão em massa e capacidade de refrigeração é automática de acordo com o compressor selecionado, caso o critério de seleção seja pelo compressor.

Terceiro critério do cálculo:

1 - Inserir as condições de operação (Temperatura de Evaporação e Temperatura de Condensação)

2 - Os valores de superaquecimento útil / total e subresfriamento **são fixos**

Lado do Evaporador		Lado do Condensador	
Temperatura de Evaporação	-30 °C	Temperatura de condensação	45 °C
Superaquecimento útil	6 K	Subresfriamento	3 K
Superaquecimento total	15 K	Subresfriamento Adicional	0 K

Condições fixas

Quarto critério do cálculo:

1 - Inserir o valor da carga (padrão = 80%)

(Com base na carga térmica e nas condições de aplicação informadas anteriormente, este valor representa o percentual da capacidade total da válvula que será utilizado no dimensionamento, ou seja, terá uma folga de 20%).

2 - Perda de Carga (padrão = 0.2 bar)

(Será selecionado uma válvula com a perda de carga < 0.2 bar)

Obs: Lembrando que quanto menor a perda selecionada (mínimo 0.05 bar) maior será o corpo da válvula, verificar sua necessidade real antes de alterar esse campo.

Critérios de seleção

Observações: Perda de Carga Carga 80 % *Recomendamos manter sempre em 80%

0.2 bar *Recomendamos manter a perda de carga 0.2 bar

Calcular

- A válvula grifada em **VERDE** é a melhor opção com as informações inseridas.

- A Válvula **CINZA** vai te atender com uma perda de carga menor, porem não é recomendado utilizar uma válvula muito grande devido instabilidades no controle do processo.

- Válvulas em **VERMELHO**, não recomendadas.

- No resultado também aparecerá os dados de capacidade máxima e mínima, conexão, KV* calculado e total, abertura (%), carga (%) e velocidade (m/s).

- Clique no Ícone «Gerar Relatório»

☒	VPM(S) 100-34	4,1/4"	142	28,52	20	0.2	149,4	15,47	20	1
----------------------------------	---------------	--------	-----	-------	----	-----	-------	-------	----	---

☒ Válvula selecionada
 ☐ Modelos acima do selecionado
 ☐ Válvulas não recomendadas
 ☐ Válvula pode ser utilizada, porém com perda de carga maior que a selecionada

Carga = Kv necessário ÷ Kv da válvula, sem limite. Abertura = a mesma relação, limitada a 100%.

[Gerar Relatório](#)

Preencha todos os dados:

- Nome do projeto
- Comentários
- Criado por

Informação de projeto

Nome do projeto:

Comentários:

Criado por:

Exportando relatório:

- Clique no ícone Salvar como PDF e selecione a pasta

